



PLEC DE CLÀUSULES TÈCNiques PER A LA CONTRACTACIÓ MITJANÇANT PROCEDIMENT NEGOCIAT SENSE PUBLICITAT DE LA FABRICACIÓ I MUNTATGE DE PART MECÀNICA D'UNA "SPLIT HOPKINSON PRESSURE BAR O MÀQUINA DE KOLSKY", AMB SISTEMA DE DISPARO PER AIRE COMPRIMIT PER AL LABORATORI D'ASSAJOS DE L'EDIFICI " ANTENA TECNOLÒGICA DE LES TERRES DE L'EBRE "

OBJECTE DEL CONTRACTE

Constitueix l'objecte del present expedient la contractació per mig de procediment negociat de la FABRICACIÓ I MUNTATGE DE PART MECANICA DE UNA "SPLIT HOPKINSON PRESSURE BAR O MÀQUINA DE KOLSKY" (SPHB), AMB SISTEMA DE DISPARO PER AIRE COMPRIMIT PER A L'ASSOCIACIÓ CENTRE TECNOLÒGIC DE LES TERRES DE L'EBRE, amb un pressupost de licitació de 27.830 € IVA inclòs (23.000,00 € + 4.830,00 € d'IVA).

Tenen caràcter contractual tots els documents que formen part de la licitació, inclòsos aquest plec i la MEMÒRIA TÈCNICA DE DISENY que l'acompanya.

El contracte definit té la qualificació de contracte de subministrament, d'acord amb allò que estableix l'article 9 de la Llei 30/2007, de 30 d'octubre, de Contractes del Sector Públic.

DESCRIPCIÓ

L'equip ofert haurà de cenyir-se al projecte de DISSENY DE SPLIT HOPKINSON BAR o MÀQUINA DE KOLSKY realitzat per ENGITEC INNOVACIÓ SLP. La esmentada memòria tècnica s'adjunta a aquest plec de clàusules, amb plànols i memòria descriptiva complerts per a la fabricació de tots els elements mecànics corresponents a l'equip.

Posteriorment a la fabricació la màquina, aquesta haurà de ser ensamblada i instal·lada en l'edifici destinat a tal efecte que l'Associació Centre Tecnològic del Compostit està construint en el Polígon Industrial de l'Oriola a Ampostà.

El sistema caldrà que sigui ensamblat amb els elements de instrumentació i control que subministrarà la Fundació Centre Tecnològic de Manresa, formats per sistema de galgues extensomètriques de alta precisió i instrumentació de amplificació i presa de dades, amb sistema informàtic de gestió de dades.



CARACTERÍSTIQUES BÀSIQUES DE L'EQUIP

El sistema estarà dissenyat per testar espècimens de fibra de carboni o fibra de vidre, kevlar, etc..., amb resistències mecàniques de fins a 2700 MPa.

El sistema SPHB constarà de una estructura o bancada d'acer, amb peus de suport anivellables, llançadora de gas a pressió, barra ariet, barra incident i barra transmetent. Els sistemes de barres estaran suportats per carrets amb fre i sistema de aliniació X-Z.

Les dimensions totals de la instal·lació es preveu que siguin de uns 13 metres de longitud, l'equip estarà equipat amb les barres d'assaig de dimensions (previsiblement 400 mil·límetres les barres amb denominació incident i transmissora) i toleràncies adequades al projecte, i es disposarà un joc de barres d'ariet (amb dimensions entre 400 i 1800 mm).

L'estructura principal es construirà en acer baix en carboni SRJ 275, el vas de pressió de aire comprimit serà construït en acer aliat. Les barres d'ariet, les de incidència i les transmissores es construiran en acer F-1272.

El manòmetre i una vàlvula d'alleujament de pressió estaran classificats per a 300 PSI.

Es subministrarà així mateix una sistema de recepció d'impacte, o STOP BAR. Es requerirà un regulador de pressió per al calderí.

El sistema disposarà d'un estri de grapes de subjecció i transmissió de la càrrega d'impacte entre la barra incident i la transmissora per a assajos de tracció.

LLISTA EXHAUSTIVA DE MATERIALS A SUBMINISTRAR

Aquesta llista general de materials correspon als descrits amb més detall en la memòria tècnica.

- Estructura metàl·lica de bancada, amb peus de suport i potes regulables en alçada, així com rodes.
- Llançadora de aire comprimit formada per tub "lapeado" sobre suports fixos.
- Suports mòbils per a barres incident i transmissora amb coixinets de tefló,
- Barres d'ariet, incidents i de transmissió calibrades de 30mm Ø i diverses longituds segons projecte de disseny de la màquina.
- Sistema de garra de suport i transmissió de l'impacte per assajos de tracció.
- Sistema complet de topall regulable d'acord amb plànols



SHPB SISTEMA DE ADQUISICIÓ DE DADES

Aquest sistema serà dissenyat per la Fundació CTM Centre Tecnològic, i caldrà que el fabricant de la part mecànica, dugui a terme únicament les ajudes necessàries per tal de adaptar el sistema als elements que formen l'equip d'acord amb les especificacions del projecte de disseny de l'equip.

ALTRES CONDICIONS

El proveïdor de l'equip disposarà d'un servei tècnic adequat amb les següents capacitat:

- Tècniques
- Subministrament de peces de recanvi amb distribuïdor nacional.

La oferta inclourà:

- Subministrament i muntatge de l'equip i tots els seus components.
- Despeses de transport que es produeixin fins el lliurament i instal·lació de l'equip, així com totes les despeses de tramitació, permisos, duanes, impostos i tributs que poguessin gravar el subministrament.
- Treballs complets de instal·lació, posada en marxa i ajudes a la Fundació CTM Centre Tecnològic en la calibració dels equips.

Les empreses que concorrin al present contracte de subministrament hauran d'estar en possessió de quantes autoritzacions o llicències siguin necessàries per dur a terme els treballs contemplats.

GARANTIES DEL SERVEI TÈCNIC

El termini de garantia dels equips serà de 2 anys mínim. El subministrador oferirà un servei tècnic i manteniment garantit (exclosa la mà d'obra i incloses les peces) durant aquest període.

TERMINI DE LLIURAMENT

Els equips es subministraran i instal·laran en un termini no superior a **dos** mesos, des de la formalització del contracte, i previsiblement entre el 10 i el 20 de Desembre de 2.012, estant operatius els equips a partir d'aquesta data, a:



EXCM. AJUNTAMENT DE LA MOLT NOBLE I LLEIAL

CIUTAT D'AMPOSTA



Associació Centre Tecnològic del Composite

Carrer del Lligallo de Lorente ,3

P.I. de l'Oriola 43870 Amposta

(Montsià) Tarragona

Amposta, a 14 de setembre de 2012

L'ALCALDE

Manel Ferré Montañés